

Heathgate Resources mejora estimación de leyes

Heathgate Resources Pty Ltd opera la mina de Uranio Beverley, localizada a 600 km al norte de Adelaide, Australia del Sur, en las llanuras entre el Flinders Ranges del norte y el lago Frome.

El depósito de Beverley es de ley baja a media, reposando en arenas permeables contenidas en el acuífero salino de Beverley, unos 125 metros debajo de la superficie de tierra. El uranio hospedado en paleo canales se extrae usando tecnología de recuperación in situ (ISR). La mina de Beverley, que comenzó la operación en noviembre del 2000, es una mina tecnológicamente avanzada en ISR, que opera de acuerdo a rigurosos estándares de seguridad y ambientales. La mina está actualmente autorizada para exportar 1500 toneladas anuales de uranio (U_3O_8).

Heathgate Resources adquirió Maptek Vulcan™ en 2007 para modelado geológico y estimación de recursos y recientemente adquirió su quinta licencia de Vulcan. **El trabajar en un ambiente 3D le da a Heathgate Resources acceso a modernos métodos de estimación y permite una mejor comprensión del depósito.**



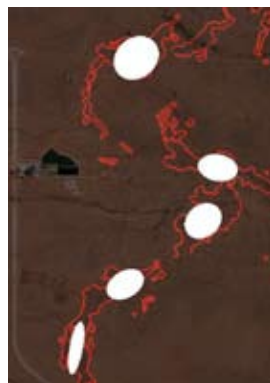
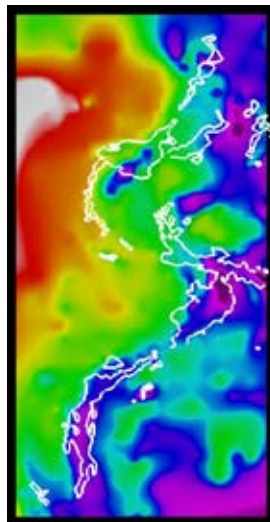
Vista isométrica de la operación de Beverley, mostrando los bordes del cuerpo mineral proyectados en la superficie, en rojo

Las minas de uranio de ISR han utilizado tradicionalmente un método de espesor de ley 2D por área para calcular recursos y reservas. Heathgate Resources ahora calcula éstos modelando el cuerpo mineral en 3D y con modelos de bloques construidos con kriging usando técnicas de "estiramiento" a lo largo de la morfología del paleo canal.

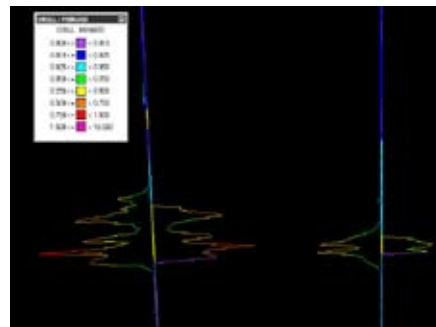
Los beneficios clave de este método incluyen:

- Una mejor comprensión de la geometría del cuerpo mineral y de los controles de la mineralización.
- Interpretación a escala real en secciones longitudinales y transversales de las litologías de datos geofísicos a lo largo del barrenos y cortes en los núcleos dentro de un ambiente 3D.
- Definición de dominios de las áreas mineras y estudios de variografía para optimizar el espaciamiento de las perforaciones.
- Estimación de leyes en tres dimensiones.

Los datos se leen de una base de datos Access vía a una conexión ODBC a Vulcan. Debido a la alta densidad de los datos geofísicos recolectados en los barrenos, los archivos pueden ser de un tamaño mayor a 1.5 GB. Los barrenos normalmente se despliegan con la litología en la traza (derecha) y hasta 4 registros eléctricos, así como también leyes, desde tanto herramientas Gamma como Prompt Fission Neutron (PFN).

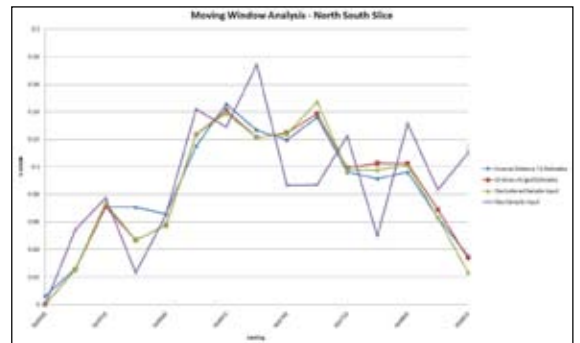


Elipsoides de búsqueda para modelar usando técnicas del alisamiento.



Vulcan permite desplegar al lado de los barrenos información de geofísica de alta densidad de muestreo almacenada en otra base de datos ISIS u ODBC sin impactar la velocidad y utilización de los barrenos.

Porque la tecnología de Maptek está instalada en diversas operaciones en todo el mundo, ayudamos a nuestros clientes tomando las mejores prácticas de un campo de recursos y aplicándola a otros.

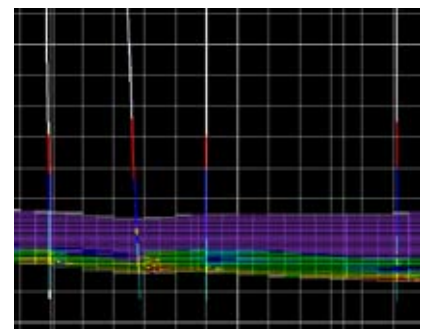


Topografía de superficie erosionada discordante directamente subyacente a la secuencia de Beverley con límites del recurso (izq.) y método de análisis de ventana móvil para la estimación de recursos (arriba)

Los sólidos de arena tratables por ISR se generan de la combinación de todos los datos desplegados. La variografía se realiza usando estas superficies para controlar la búsqueda de muestras, que prolonga el alcance de la continuidad de la ley comparada a una elipse de búsqueda plana tradicional. Esta variografía también muestra mayor continuidad a lo largo del paleo canal que a través de él.

La estimación de leyes se realiza usando la técnica de estiramiento de Vulcan y kriging ordinario (usando la elipse de búsqueda definida por la variografía) con multi proceso activo. Lanzada en Vulcan 7.5 en noviembre de 2007, esta característica reduce el tiempo tomado para estimar valores dentro de un modelo de bloques cuando se cuenta con varios procesadores. El multi proceso acelera el proceso de la estimación de leyes y una opción para permitir procesos de 3 GB ayudan a los usuarios que trabajan con base de datos extremadamente grandes de Vulcan.

**Agradecimientos a Matt Furness
Geólogo de Reservas
Heathgate Resources**



Corte de modelo del bloques muestra intersección de drillholes



Tata Steel analiza productividad

La mina West Bokaro, a 250 kilómetros al noreste de Jamshedpur en la India, es de propiedad y operado por Tata Steel Ltd, la empresa siderúrgica más grande de la India.

El sistema Maptek MineSuite® fue instalado en las canteras de carbón Quarry AB y Quarry E en el 2001-2002 para rastrear y supervisar el funcionamiento de las excavadoras y de los camiones usados para transportar la sobrecarga.

Como el retiro de la sobrecarga presenta algunos desafíos, se decidió instalar un sistema de despacho de camiones que ayudaría a la operación proporcionando datos en tiempo real.

El sistema de monitoreo y reporte de producción de Maptek MineSuite fue elegido por su facilidad de manejo, flexibilidad de configuración, flexibilidad y funcionalidad. MineSuite proporciona datos precisos, confiables y relevantes que son útiles para la operación y planeación cotidianas, así como para tomar decisiones estratégicas de largo plazo en la utilización de los vehículos para optimizar la producción.

MineSuite ha estado funcionando exitosamente por 7 años en las minas AB y E, supervisando el funcionamiento de 24 tolvas posteriores y de 7 palas. El sistema de despacho de camiones consiste en una Unidad Procesamiento Remoto (RPU) de campo interconectada con pantallas táctiles gráficas instaladas en la cabina del operador.



La función de mapeo de MineSuite permite que el supervisor del turno siga la localización del equipo en la mina en tiempo real

La RPU recoge datos válidos tales como posición del GPS, asignación del trabajo, los detalles del operador, las demoras y las horas del funcionamiento de motor, y transmite esto a la sala de mando. Cualquier edición del hardware de RPU es resuelta por los técnicos de Tata Steel en el sitio; esto puede incluir tareas tales como cambios de componentes y circuitos integrados, y reparación de los convertidores de energía.

La última tecnología en componentes electrónicos combinada con las características versátiles del software de MineSuite permiten que los operadores vean el equipo móvil de la flota en un mapa electrónico, donde se despliegan la etiqueta del equipo, número de viajes y estado del equipo, tales como si está en carguío, acarreado, descargando o en demora. Esto permite que los ingenieros de mina supervisen la flota del sitio y optimicen su rendimiento.

El módulo de mapeo en línea de MineSuite incluye una función de 'apilamiento' para los iconos del mapa que hace más fácil discernir los procesos que se están desplegando en caso de traslape. El estado del equipo y datos de su ubicación se pueden configurar para exhibirlos en diversos colores. Estas características están también disponibles en la Repetición del Mapa, que permite que los usuarios seleccionen el intervalo de tiempo y acontecimientos que se repetirán.

MineSuite genera reportes que son definidos por el usuario, fáciles de operar y no requiere conocimiento de programación SQL. Los ejemplos de los reportes usados en West Bokaro incluyen:

- Viajes por operador.
- Viajes por vehículo.
- Tiempo de conexión del operador.
- Rendimiento de la tripulación.
- Tiempos del inicio y término del operador.
- Tiempo de ciclo del camión.

Durante julio de 2008 un sistema en línea del cubo de procesamiento analítico de datos fue probado por Tata Steel. Este sistema permite la consulta rápida de cualquier dato para análisis ad hoc, presentado en la vista dinámica en línea, con la capacidad de profundizar hacia los datos de origen. Tata Steel utilizará esto para generar informes multidimensionales en una planilla Excel de uso fácil para ayudar a analizar la diferencia entre la producción planeada y alcanzada. Esto permitirá que la gerencia haga las correcciones necesarias para mejorar la productividad de camiones y de excavadoras.

Agradecimientos a
A.K. Ojha, Gerente General
K.K. Dasgupta, Head EIT
Tata Steel

Las RPU son bastante robustas para soportar la exposición constante al calor, luz y polvo a lo largo del año. Tata Steel reporta que el sistema ha sido muy robusto con muy poco mantenimiento requerido.



La Unidad de Proceso Remoto de MineSuite (RPU) montada fuera de la cabina de la pala en operaciones en la mina a tajo abierto

Pantalla táctil de MineSuite en la cabina de la pala (abajo)



I-Site apila el éxito en Hibbing Taconite

Productor de calidad mundial de la pellets de mineral de hierro, Hibbing Taconite comenzó sus embarque pellets en 1977. Localizado en Mesabi Iron Range en Minnesota, la mina es manejada por la compañía minera Cleveland Cliffs.

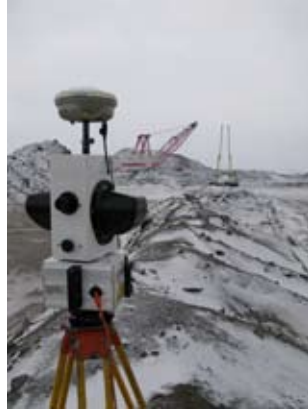
El equipo de Maptrek I-Site® hizo su primer trabajo de consultoría para Cleveland Cliffs en Octubre de 2006, midiendo inventarios en las instalaciones del muelle de Hibbing Taconite en Duluth, Minnesota. Usando el sistema Láser I-Site 3D, una tarea que era hecha previamente con fotografía aérea, tomando cerca de 6 semanas para los resultados, ahora fue terminada en 2 días, con resultados disponibles 2 días después de escanear. Ese fue el primero de muchos trabajos de consultoría para las operaciones de Cleveland Cliffs.

El sitio de Hibbing Taconite había estado utilizando Maptrek Vulcan™ desde 2001 y luego contactaron a Maptrek por el Sistema I-Site, inicialmente para los escaneos de inventarios. **Luego de buenos resultados se consideraron más proyectos a medida que los ingenieros identificaban otras áreas en las cuales podrían utilizar el escáner I-Site 4400LR.**

Por ejemplo, I-Site se ha utilizado para monitorear el flujo en presas de desechos para cerciorarse de que éstos fluyeron suavemente mientras que la pala de arrastre estaba ausente por reparaciones. La supervisión cercana era crucial, pues un bloqueo de desechos causaría retardos importantes en la producción. I-Site también se ha utilizado para los escaneos del tajo, determinando volúmenes de avances con la pala, análisis de la voladura, y manteniendo superficies actualizadas para la planeación y el diseño diarios.

La mayor parte de los escaneos ha sido en los acopios, con levantamientos mensual en el sitio y levantamientos anuales a sus instalaciones del muelle. También se han efectuado estudios a camiones, midiendo camiones vacíos y llenos para determinar volúmenes precisos y verificar la densidad del material esponjado.

Los datos Lidar se recolectan normalmente una vez al año, proporcionando a Hibbing Taconite con los archivos de las superficies y curvas de nivel. La adquisición del software I-Site Studio a mediados del 2008 ha mejorado la capacidad de la mina de utilizar toda la información proporcionada por los datos aéreos del Lidar, con mayor



Escaneos en cualquier clima



Heather Kutchery, Consultor Técnico de I-Site y David Oberstar, Topógrafo de mediciones de paredes del tajo de Hibbing Taconite

control sobre el proceso. Una de las razones por la que Studio era atractivo es su capacidad de procesar los archivos de puntos bruto de los datos aéreos de lidar.

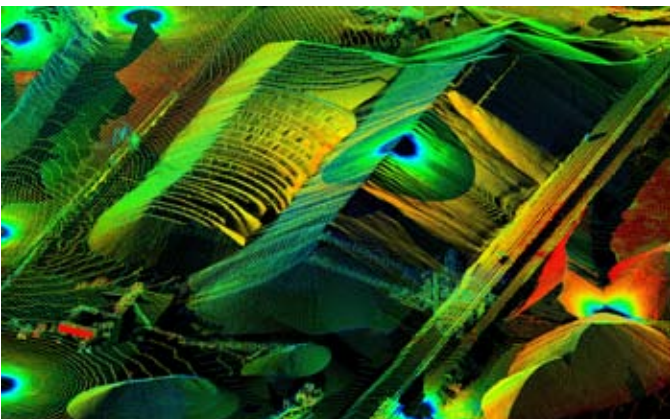
‘A través de I-Site Studio, se pueden tomar fácilmente 60 millones de puntos de sus datos aéreos brutos y reducirlos a un formato usable por

Vulcan,’ apuntó Scott Schiele, Consultor Técnico Senior I-Site. ‘Ellos pueden entonces poner al día fácilmente la topografía total del tajo para que las superficies que están usando para diseño y reporte sean siempre las últimas.’

Entonces Hibbing Taconite rentó un escáner I-Site 4400LR para probar su funcionalidad, llegando a la compra en agosto de 2008. Mike Young, Gerente de la Sección de Ingeniería de Minas de Hibbing Taconite, ha usado I-Site desde el comienzo, y dirige el uso del hardware y software en terreno. ‘Tanto topógrafos, ingenieros como geólogos, todos usan el escáner. Después del éxito de las pruebas, todos le vimos nuevas posibilidades,’ dijo Mike.

Scott Schiele resumió, ‘Hibbing Taconite ha usado I-Site a su capacidad máxima – Llevando a cabo estudios en camiones, medición de volúmenes de inventarios y de tajo, monitoreo de flujo de desechos y haciendo uso de las capacidades de los 64-bit en el proceso de datos aéreos de lidar.’

Producir una foto sobrepuesta sobre los datos del lidar es tradicionalmente un procedimiento complejo que implica la calibración de la cámara, software especializado y operaciones de distorsión. I-Site Studio proporciona una opción para convertir el escaneo y la imagen a un archivo triangulado con la imagen registrada (foto-sobrepuesta); esto es luego exportado a un archivo Vulcan. Con el software y hardware diseñados por Maptrek, la distorsión y calibración de la cámara se consideran automáticamente.



Datos en bruto de escaneos coloreados por intensidad de escaneo – la coloración indica la reflectividad del material escaneado



Agradecimientos a Hibbing Taconite

I-Site maneja los desafíos de levantar múltiples acopios alrededor de recuperador y caminos de acceso a vehículos

Uno de los mayores problemas para los topógrafos es el enorme tamaño (40 Mb) de los modelos exportados por algunos software de proceso de escaneos que luego son importado en sistemas de planeación minera. Un modelo de 220 kb en I-Site Studio permite transferencia rápida y flexible, así como almacenaje en medios portables convenientes tales como memorias USB. I-Site Studio aprovechó rápidamente las ventajas de los sistemas de 64-bit en el sistema operativo Windows XP Profesional x64. Los proyectos consistentes en centenares de escaneos y centenares de millones de puntos se pueden manejar dentro de una sesión de software. Un máximo de cerca de 20 millones de puntos en Windows 2000 o Windows XP Professional es ampliado por un factor de 10 en XP 64, cerca de 200 millones de puntos.

Servicios hacia adelante

Los equipos de Servicios técnicos de Maptek alrededor del mundo trabajan codo a codo con los clientes para ayudarles a obtener lo mejor de su inversión. Consultoría, entrenamiento, foros y conferencias de usuarios son algunas de las maneras en que interactuamos para apoyar a los clientes, y lo que es importante, para lograr retroalimentación de modo que podamos continuar cumpliendo con las necesidades de la industria. Un ejemplo de cómo Maptek ha respondido a las necesidades de los clientes se refleja en las aplicaciones de modelado de arenas de alquitrán en Vulcan.

El desafío fundamental de modelado de los depósitos de arenas bituminosas del norte de Alberta, Canadá es la predicción precisa de mantos. De acuerdo a la geología, los datos se clasifican en mantos, los cuales a su vez, se consideran estar dentro de estructuras de mayor nivel conocidas como miembros. En los mantos se llevan registros basados en un número de factores que influyen la ley de bitumen.

En los programas de barrenación típicos se perfora a cada 100 metros. La variabilidad de los mantos (y por tanto del bitumen) entre estos barrenos presenta numerosos problemas para los geólogos e ingenieros en el sitio. Se han utilizado diversas técnicas de estimación de los mantos en un esfuerzo por entregar recursos y reservas precisos. Estas van desde estimación de mantos por vecino más cercano, simulación condicional y modelos de alisamiento. En todos los casos, los problemas de reconciliación se han relacionado a bloques inadecuadamente codificado en el modelo. Algunas técnicas producen resultados rápidos para la evaluación, mientras otros toman una cantidad de tiempo significativo para organizar y evaluar.

Luego que el modelo se ha completado, se calcula la razón de volumen total de material a bitumen en el lugar. Uno de los resultados de este cálculo es un piso de mineral que se puede utilizar como una línea base para reporte de estimación y varios diseños de tajo y planes de producción. La ley de bitumen es afectada directamente por la codificación de los mantos, por lo que si el manto no se estima en forma precisa, la estimación de recursos y diseños serán defectuosos.

Como resultado, las compañías que trabajan en depósitos de arenas bituminosas requieren alto nivel de experiencia y entrenamiento del usuario, así como productos de modelado y simulación que permitan a los usuarios evaluar una variedad de alternativas en una manera exacta y firme.

El software Vulcan de Maptek y el equipo de Servicios técnicos proporcionan una respuesta. Juntando aplicaciones personalizadas únicas que apuntan específicamente a los desafíos de las arenas de bituminosas es sólo la mitad de la solución. Combine esto con la amplia experiencia del equipo consultor, y los clientes pueden aspirar a ver resultados.

La premisa completa se basa en precisión en un ambiente de las arenas bituminosas donde considerar errores o datos engañosos es una parte enorme para entender las estructuras subyacentes. Después de evaluar las soluciones de software de Maptek, y de considerar el conocimiento especializado en arenas bituminosas de los consultores de Maptek, los clientes seleccionaron a Maptek y están satisfechos con los resultados.

Para averiguar cómo su operación puede beneficiarse de nuestro conocimiento y experiencia en arenas bituminosas o en otros ambientes mineros difíciles, por favor contacte su oficina local de Maptek o visite nuestro sitio web en www.maptek.com.mx/services.



El entrenamiento inicial de Vulcan para el personal de Farallon Minera Mexicana fue conducido por personal de Maptek en Junio de este año.



Ingenieros en Gulf Oil IDL División Consultoría se familiarizan con su nuevo escáner I-Site 4400LR durante el entrenamiento en Hyderabad en Julio.



Personal de Maptek y clientes en la Conferencia de Usuarios de Maptek en Sudamérica realizada en Marbella en Agosto

Maptek Forge se publica trimestralmente.

Puede obtenerla vía copia enviada por correo o por un vínculo al sitio web de Maptek enviada por correo electrónico. Contacte a forge@maptek.com.au para suscribirse o informar de cambios.

www.maptek.com.mx



Australia	Adelaide	fono 61-8 8338 9222	fax 61-8 8338 9229	info@maptek.com.au
	Brisbane	fono 61-7 3316 2800	fax 61-7 3012 8222	info@maptek.com.au
	Newcastle	fono 61-2 4968 7100	fax 61-2 4968 1344	info@maptek.com.au
	Perth	fono 61-8 6211 0000	fax 61-8 6211 0011	info@maptek.com.au
	Sydney	fono 61-2 9957 5554	fax 61-2 9922 7551	info@maptek.com.au
Brasil	Belo Horizonte	fono 55-31 3224 4888	fax 55-31 3224 6908	info@maptek.com.br
Chile	Viña del Mar	fono 56-32 269 0683	fax 56-32 269 0628	info@maptek.cl
México	Cancún	fono 52-998 892 0030	fax 52-998 892 7785	info@maptek.com.mx
Perú	Lima	fono 51-1 444 0346	fax 51-1 444 0349	info@maptek.com.pe
Sudáfrica	Johannesburg	fono 27-11 918 0829	fax 27-11 918 6636	info@maptek.co.za
Reino Unido	Edinburgh	fono 44-131 225 8447	fax 44-131 225 4928	info@maptek.co.uk
Estados Unidos	Denver	fono 1-303 763 4919	fax 1-303 763 4921	info@maptek.com

© 2008 Maptek Pty Ltd Los artículos se pueden reproducir con reconocimiento, contacte a forge@maptek.com.au. Maptek, Vulcan, I-Site, y MineSuite son marcas registradas y no registradas de Maptek Pty Ltd; Maptek Computación Chile Ltda.; Maptek Computación Chile Ltda., Sucursal Perú; Maptek S. de R.L. de C.V.; Maptek Informática do Brasil Ltda. y KRJA Systems, Inc. Las marcas registradas están registradas en uno o más de los siguientes países: Australia, Brasil, Chile, México, Perú y Estados Unidos.

Nuevos clientes globales de Maptek

Vulcan

Barrick Exploration ha comprado Vulcan para su proyecto de exploración Antofagasta-Barrick Reko Diq JV, potencialmente una de las reservas más grandes de oro y cobre descubierta en el 2007 en el área Chaghi en la provincia Balochistan del sudoeste de Pakistán.

Barrick Kainantu una mina de oro en Eastern Highlands de Papúa Nueva Guinea usará Vulcan para exploración y modelado geológico.

Cía. Minera Antamina, una mina grande de cobre/zinc en los Andes, en el norte central de Perú, está usando Chronos para ayudarles en sus actividades de optimización de tajo.

Cía. Minera Quebrada Blanca, una operación minera de cobre a cielo abierto de camión & pala al sureste de Iquique, en el norte de Chile, ha adquirido Vulcan.

Ferrous Resources do Brasil ha comprado Vulcan para modelado geológico, geoestadística y planeación minera. La compañía tiene 4 minas en el estado de Minas Gerais en Brasil y está también implementando un centro de investigación tecnológica cerca de la mina Esperança en la ciudad de Brumadinho.

Integral Resource Consulting, una consultora para carbón en Bowen Basin en Queensland, usará Vulcan para modelado geológico.

Media Jungle Pty Ltd, basada en Perth, Australia Occidental, ha estado ayudando a las compañías mineras y de energía por más de 20 años con presentaciones corporativas. Media Jungle utilizará Vulcan para generar secuencias tales como vuelos a través de proyectos 3D para giras y aumento de capital.

Newcrest Mining Namosi un prospecto de oro y cobre en Fiji usará Vulcan para exploración. El sitio Namosi esta situado en las montañas aproximadamente a 30 km al oeste de la capital de Fiji, Suva.

Phoenix Copper Limited ha adquirido una licencia de Vulcan Explorer para trabajo de exploración en un área alrededor de las minas históricas de Burra, al norte de Adelaide, Australia del Sur.

St Barbara Mines aplicará Vulcan para sus esfuerzos de exploración para oro y metales base cerca de Leonora en Australia Occidental.

Stratford Coal, a 95 km de Newcastle en el Gloucester Basin de New South Wales usará Vulcan modelado geológico y planeación minera.

Sultan Corporation Limited, un productor de metales base y emergente de zinc en Australia Occidental está rentando Vulcan para usar en sus actividades de exploración.

Uranium Exploration Australia, establecida en 2005 para explorar y desarrollar mineralización de ley comercial de uranio y asociada con

oro y cobre en propiedades cubriendo 9,800 km², usará Vulcan para exploración.

Votorantim Metals, con oficinas centrales en Sao Paulo, Brasil, ha adquirido Vulcan para planeación minera de largo plazo y Chronos para programación subterránea de varios proyectos. Votorantim Metals opera en los mercados del zinc, níquel y acero.

Zilloc Pty Ltd, una consultora basada en New South Wales, usará Vulcan para modelado geológico y estimación de recursos para su base de clientes global.

I-Site

Hibbing Taconite Company, productora de pellets de mineral de hierro desde su operación en Minnesota, ha comprado un sistema I-Site 4400LR. Hibbing Taconite usará I-Site para actualización del tajo y hacer levantamientos mensuales del acopio en la mina, así como en el muelle en Duluth.

Rio Tinto Coal & Allied, Hunter Valley Operations en New South Wales ha comprado un sistema I-Site 4400LR y el paquete de mantenimiento. HVO ha estado usando Servicios técnicos de I-Site por los últimos 18 meses para levantamientos de tajo y compraron el software I-Site Studio hace unos 12 meses atrás para el post-proceso de los datos capturados.

Thiess Contractors Indonesia ha comprado una licencia de I-Site Studio para post-proceso de los datos del escáner láser.

Conferencia de usuarios I-Site

Maptek llevó a cabo una Conferencia de Usuarios I-Site del 12 al 13 de Agosto en Denver. En la conferencia participaron usuarios de sitios de ese país así como personal de I-Site de Australia.

Las presentaciones interactivas por parte del personal y usuarios dieron consejos en nuevas mejoras y ofrecieron formas de utilizar el hardware y software en diferentes aplicaciones. **Scott Schiele**, Consultor técnico Senior de I-Site para la región de Norteamérica, presidió el acontecimiento y mostró a los asistentes las nuevas características de la versión más reciente, I-Site 3.1.

James Howlum, líder del equipo de desarrollo de I-Site, presentó futuros planes para I-Site y recogió reacciones de los asistentes acerca de características que les gustarían ver incorporadas. También mostró el Sistema de Mapeo Móvil de I-Site que permite escanear desde un vehículo especialmente equipado. El personal de I-Site ofreció consejos en como usar el hardware y software más eficientemente en las tareas diarias.

Curso de Geoestadística en minería

No es demasiado tarde para reservar un lugar en el curso de Geoestadística organizado por Maptek en Perth en Febrero- Marzo 2009.

El profesor de Geoestadística e Investigador del Departamento de Ingeniería Civil y Ambiental de la Universidad de Alberta, Dr Clayton Deutsch, conducirá un curso presencial de cuatro semanas con apoyo del personal de Maptek.

Los estudiantes ganaran conocimiento en la teoría y uso de las herramientas geoestadísticas en minería a través de estudios teóricos y prácticos. Luego de las sesiones obligatorias, los participantes trabajarán en proyectos individuales o en grupo. Los estudiantes que completen el curso, incluyendo la fase del proyecto, recibirán una Mención en Geoestadística Aplicada de la Facultad de Extensión de la Universidad de Alberta, Canadá.

Maptek ha proporcionado soporte a cursos previos en Chile y Estados Unidos. Julian Cosson, Geólogo de Servicios Técnicos de Vulcan en Maptek Perth, tomó el curso en Viña del Mar a comienzos de este año.

'El curso fue bien impartido y me entregó un entendimiento cuidadoso de la teoría geoestadística y las técnicas usadas dentro de la industria minera el día de hoy. Las tareas diarias y el proyecto final ayudaron en gran medida al proceso de aprendizaje, dándome una profundidad de comprensión la cual aplico ahora en mi trabajo diario.' **Julian Cosson, Servicios Técnicos Vulcan**

Visite www.maptek.com/geostats.html para ver el programa y para registrarse.

Visite a Maptek en estos eventos

Septiembre 30 - Octubre 2
INTERGEO
Bremen, Alemania

Octubre 22-24
VIII Seminario Internacional de Minería
Hermosillo, Sonora, México
Estand 207

Noviembre 5-8
IMME 2008 International Mining & Machinery Exhibition
Kolkata, India

Noviembre 10-13
Exposibram Amazonia 2008
Belem, Pará Brasil - Estand G14

Diciembre 1-3
Mines & Money 2008
Londres, RU - Estand F14

Diciembre 3-5
Northwest Mining Association Convention
Reno, Nevada - Estand 209

Marzo 16-17, 2009
Orebody Modelling & Strategic Mine Planning
Perth, WA



El consultor técnico de I-Site Luke Czaban, de la oficina de Maptek Brisbane, muestra el escáner I-Site 4400LR a un visitante en la conferencia del Instituto de Topógrafos Mineros Australiano en Sydney en Agosto

Nuevo personal de Maptek

Tom Wolfe se ha unido a Maptek en Denver como Gerente de Marketing de Producto para Servicios. Con un título en Economía de la Universidad de Tennessee, y un MBA de Purdue University, Tom trae su experiencia B2B en una diversidad de industrias y modelos de negocios, desde servicios de marketing y desarrollo de negocios dentro de compañías globales como ABB, Johnson Controls, Beloit Corporation y Fairbanks Scales.

Kimball Duncan se ha unido a la oficina de Denver como Gerente de los equipos de I-Site y MineSuite, y como Gerente de Proyectos para Servicios Técnicos. Tiene un título en Ingeniería Mecánica y 20 años de experiencia en varias industrias como Ingeniero de Diseño y Gerente de proyecto.

Heather Kutchery se ha unido a Maptek en Denver como un Consultor técnico de I-Site. Heather tiene una extensa experiencia en topografía en terreno y proporcionará soporte técnico, consultoría y entrenamiento para los productos de I-Site.

Jenni Phillips se ha unido a Maptek en Denver como Gerente de QA/QC. Jenni tiene un Segundo Título en Administración de Tecnologías de la Universidad de Denver, así como un título en la contabilidad, certificación Profesional en Gestión de Proyectos y sobre 15 años de experiencia en control de calidad de software para compañías tales como CH2M Hill y JDEdwards.

Joy Armstrong se ha unido al equipo de Servicios Técnicos de Denver como un especialista administrativo, ayudando con cotizaciones, manuales, certificados de entrenamiento y otras tareas administrativas.

Rod Hawkes se ha unido a Maptek en Newcastle como Director de Servicios para Australia. Tiene una considerable experiencia en administración, la construcción y el funcionamiento técnico y organizaciones de servicios IT. Rod desarrollará las capacidades de Servicios y soporte para todos los productos.

Luke Holdcroft se ha unido a Maptek en los Servicios Técnicos de Perth como consultor topógrafo. Luke es un topógrafo autorizado de Mina Grado 1, con amplia experiencia en una variedad de métodos de minería subterránea, y exposición para minería a tajo abierto y levantamiento de construcción. Fue previamente Topógrafo Senior – Proyecto Subterráneo de Argyle Diamonds.

Ajay Warriar se ha unido a Maptek como Gerente de Proyectos en la Oficina de Perth. Ajay llega a Maptek con experiencia en proyectos de administración en Estados Unidos, India y Australia para compañías tales como General Electric, PricewaterhouseCoopers y Unisys.

Ivonne Cartes se ha unido al equipo de Servicios Técnicos en Perth. Ivonne tiene un título en traducción Inglés – Español y de Geología de la Universidad de Concepción en Chile. Ivonne tiene experiencia en geometalúrgica y tecnología para el análisis cuantitativo de minerales.

Richard Jackson, quien comenzó en la oficina de Maptek en Perth en el 2005, está ahora basado en Christchurch, Nueva Zelanda. Un geólogo con experiencia en subterráneo-oro, Richard entregará entrenamiento, consultoría y soporte a todos los clientes de Nueva Zelanda.

Gary Buchanan se ha unido a Maptek en Edimburgo como Encargado de cuentas Vulcan para Europa. Gary tiene experiencia en geología y ciencia ambiental con experiencia en operaciones y Servicios técnicos, así como también en IT, principalmente en la industria de materiales de la construcción. Él se traslada a Maptek desde un rol de Gerencia en UK.

Edia Sofía Briceño se ha movido a Edimburgo para unirse al equipo de Servicios Técnicos de Maptek Europa. Edia ha trabajado para Maptek en Chile desde 2001 y tiene fuertes habilidades en modelado geológico y estimación de reservas. Antes de unirse a Maptek ella estuvo cuatro años en una mina de cobre a tajo abierto y subterránea, como Geólogo de Desarrollo para Minera Michilla S.A.

Thiago Silva se ha unido a la oficina Maptek en Belo Horizonte, Brasil, como un Ingeniero de Minas con el grupo de Servicios Técnicos de Vulcan. Thiago dará soporte, consultoría y entrenamiento a los clientes.

Arie Kristian se ha unido al equipo de Servicios Técnicos en Adelaide. El viene desde la ex operación Pajingo de Newmont en Queensland donde por 3 años trabajó como ingeniero de desarrollo y ventilación, e ingeniero de perforación y tronadura. Arie sumará su experiencia al equipo de Servicios Técnicos.

Athy Kalatzis se ha unido a Maptek en Adelaide como encargado de fabricación de I-Site. Athy tiene una diversa experiencia en gerencias en compañías incluyendo Marconi Avionics, BAE Systems y Ellex Medical. Durante su carrera se ha involucrado en proyectos tales como el periscopio submarino Collins pod láser F/A-18 FLIR, equipo de visión nocturna Ninox y más recientemente los productos láser Ellex para tratamiento de enfermedades oftalmológicas.

Melissa Gunther se unió al equipo de desarrollo de software de Maptek en Adelaide como un ingeniero de software C++. Melissa ha desarrollado y testeado software y hardware para Motorola y Freescale Semiconductor, así como también dar una conferencia en diseño de interfaz en la Universidad del Sur de Australia.

Robert Maddock se ha unido al equipo de desarrollo de Maptek en Adelaide como un ingeniero de software. Robert tiene un PhD en Matemáticas de la Universidad de Adelaide, y ha estado enseñando matemáticas y estadísticas a estudiantes de pre-grado.

Mark Chatfield se ha unido al equipo de desarrollo de software de Adelaide como aprendiz de ingeniero de software. Mark está estudiando en el tercer año en la Universidad Flinders, está como parte del Programa de Aprendizaje integrado al Trabajo que requieren completar todos los estudiantes de ingeniería durante su curso.

Jordan Herrmann de Producción I-Site en Adelaide ha sido transferido a Servicios Técnicos de I-Site. El enfoque inicial de Jordan estará en la generación de exposición para Maptek I-Site en Australia Occidental.

Heidi Brooks es la nueva Recepcionista de Maptek en la oficina de Brisbane.

Una compañía Top 10

Maptek ha sido nombrada una de las 10 mejores compañías para trabajar en Colorado, en una encuesta patrocinada por la revista

Colorado Biz. Maptek ha sido nombrada una de las 10 mejores compañías para trabajar en Colorado, en una encuesta patrocinada por la revista Colorado Biz.

Maptek finalizó en 8vo lugar de 40 finalistas en la categoría pequeña a mediana empresa (25-249 empleados). De un puñado de gente en 1985, a alrededor de 50 personas trabajan ahora en la oficina de Maptek en Denver. Los empleados contestaron a preguntas sobre la satisfacción personal, relaciones con los gerentes y los compañeros de trabajo, la comunicación corporativa y los beneficios.

'Maptek es la firma que muchas empresas mineras llaman para solucionar sus problemas; ya que simplemente, somos los mejores,' dijo el CEO de Maptek, Barry Henderson. 'Ser el mejor significa emplear y retener a los mejores'. Al anunciar el listado de las 10 mejores, el director de RRHH, Todd Husak dijo 'Nosotros le pedimos a muchos de nuestros empleados y ellos constantemente entregan más allá de las expectativas.'

Entre los comentarios del personal se incluye:

'Los líderes de esta compañía se esfuerzan para hacer sentir a cada empleado importante, necesitado y valorado.'

'Todos aquí tienen una gran ética de trabajo, la cual probablemente proviene de saber que estamos creando y soportando un producto en el cual creemos.'

'Hay un gran sentido de la pertenencia entre los empleados que está completamente apoyada por la gerencia. Si tienes una idea en cómo hacer las cosas mejores para los clientes o empleados, puedes hacer que esto ocurra.'

La evaluación de las 10 mejores confirma lo que muchos empleados Maptek sienten. Visite www.maptek.com/news.html para leer más comentarios de empleados.

Maptek mira hacia el futuro

Greg Campbell, un practicante en la oficina de Maptek en Newcastle, recibió un premio recientemente en reconocimiento de sus logros en el primer año de estudios en ingeniería computacional en la Universidad de Newcastle. Greg recibió el premio Purdue en Circuitos Fundamentales, y la mención regional de Ingenieros de Australia para la excelencia académica total en un primer año de estudio.

El equipo de Maptek en Newcastle se centra en la tecnología de software y hardware que ayudan a las minas a mejorar su productividad y seguridad.

'Disfruto trabajando en Maptek por el ambiente flexible y la amplia gama de desafiantes proyectos,' dijo Greg, quien comenzó con Maptek a comienzos del 2008. 'Consigno abordar tareas diversas – desde codificación de software, gestión de proyecto, diseño de imagen, a través de una implementación real. Una buena mezcla de mundos físicos y computarizados,' agregó.

Maptek está mirando al futuro, y las personas como Greg jugarán un importante rol en el éxito de la compañía.



Greg Campbell recibiendo el premio del Dr Bill Carman, Engineers Australia